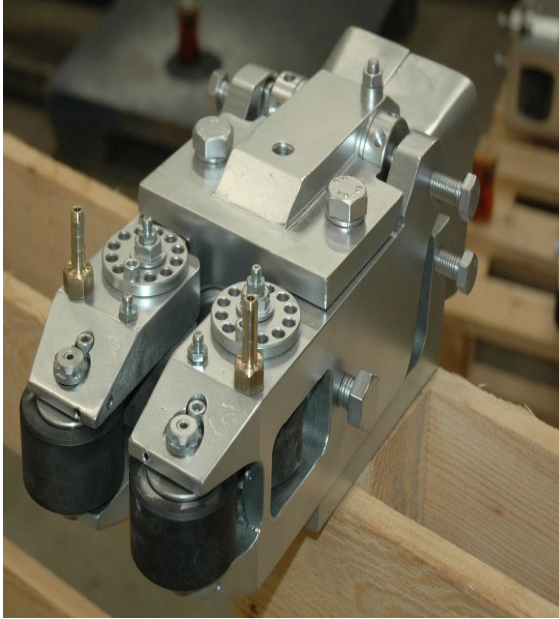




YAĞLAMA NOKTASI		ÇALIŞMA BÖLGESİ
HADDEHANE MERDANE RULMANLARI	YAŞANAN PROBLEMLER	HADDEHANE MERDANE RULMANLARI
	<p>Yüksek sıcaklık, ağır yük ve su gibi çalışma şartlarına uygunluk göstermeyen yağlayıcıların tercih edilmesi rulman yatağından akma, yatakta tutunamama gibi problemlere neden olur.</p>	

YAĞLAMA NOKTASI	YAŞANAN PROBLEMLER
HADDEHANE MERDANE RULMANLARI	Kullanılan ürünlerin ısıya, suya yüke ve devire dayanımlarının zayıf olmasından dolayı tüketim fazlalığı ve sürekli rulman dağılmaları.
ÖNERİLEN ÜRÜN	KULLANICIYA FAYDALARI
ERAGREASE RSE MC-HV SERİSİ	<p>Hadde merdane rulmanları sıcaklık , devir , su ve ağır yük gibi etkilere maruz kalır. ERAGREASE RSE MC-HV , bu etkilere karşı mükemmel bir direnç gösterir ve yataktan akmaz. Güçlü yapısı sayesinde rulman yatağına sıvanır ve conta görevi görür.bu özelliğiyle ;</p> <ul style="list-style-type: none">-Rulman yatağına dışarıdan gelebilecek tufallı suyu engeller-Uzun süreli yağlama yapar-Yağlama sıklığını uzatır.-Sarfiyatı düşürür.

**HADDE KASA
RULMANLARI**



YAŞANAN PROBLEMLER

Kasa bölgesi haddenin en ağır şartlarının olduğu noktalardır. Aşırı suyun, sıcaklığın ve devrin olduğu küçük rulmanlı kısımlardır. Ekstrem şartların olduğu bu rulmanlarda yaşanan problemler ;

- Sık yağlama
- Sürekli rulman dağılması

**HADDE KASA
RULMANLARI**



ÖNERİLEN ÜRÜN :

ERAGREASE RSE MC HV SERİSİ

FAYDALARI :

Rulman yatağından akmaz
Suyu rulman yatağına ve bünyesine almaz
Tufallı suda asla çözünmez
Sıcaklık ve yüke karşı mükemmel dayanım

HADDE KASA RULMANLARI

YAĞLAMA NOKTASI

ÇALIŞMA ŞARTLARI

HADDEHANE REDÜKTÖRLERİ

Ağır Yük Ve Yüksek Sıcaklık



YAŞANILAN PROBLEMLER

Ağır şartlar altında çalışan merdanelerin redüktörlerinde yüksek sıcaklık ve yükten dolayı sürekli eksiltme sızma sıkıntıları yaşanır.

ÖNERİLEN ÜRÜN :

MOLYDUVAL SYNTHOLUBE E SERİSİ

FAYDALARI :

Yüksek ısı kararlılığı
Karbon atığı bırakmama
Minimum eksilme
Mükemmel yastıklama kabiliyeti ve aşınma direnci

YAĞLAMA NOKTASI

ÇALIŞMA ŞARTLARI

HADDEHANE ZİNCİRLERİ



Fırın çıkışında tavllanmış kütüklerin taşınırken zincirler direk sıcaklığa maruz kalır. Soğutma ızgara bölümünde ise aşırı yük altında çalışır.

YAŞANILAN PROBLEMLER

Yüksek sıcaklık altında çalışan yağ karbonize olur ve zincirlerde gerekli yağlamayı yapamaz. Zincirlerde aşınma uzama ve kopuşlar meydana gelir.

ÖNERİLEN ÜRÜN :

MOLYDUVAL SEKOREX OK- 8

FAYDALARI :

Yüksek ısı kararlılığı
Karbon atığı bırakmama
Mükemmel yük taşıma kabiliyeti ve aşınma direnci

YAĞLAMA NOKTASI

HADDEHANE MONTAJ CİVATALARI



ÇALIŞMA ŞARTLARI

Ağır Yük , Su , Tufal Ve Sıcaklık

YAŞANILAN PROBLEMLER

Civatalar ve vidalar buldukları ortamdaki ağır şartlardan kaynaklı oksitlenme ve diş aralarında çapak kaynaması gibi etkilere maruz kalır.

ÖNERİLEN ÜRÜN :

MOLYDUVAL QUICK GN

FAYDALARI :

Yüksek derecelerde maksimum ısı kararlılığı gösterir.
Tüm bu ağır şartlarda dahi kaynama yapmaz ve atık bırakmaz.

YAĞLAMA NOKTASI

HADDEHANE ÇELİKHANE VİNÇLERİ



ÇALIŞMA ŞARTLARI

Ağır Yük Ve Yüksek Sıcaklık

YAŞANILAN PROBLEMLER

Sıcaklık ve yükten kaynaklı vinç redüktörlerindeki yağ aşırı ısınır ve kaçaqlara neden olur. Bu kaçaqlardan kaynaklı ;

- Redüktörlerde sürekli eksilmeler yaşanır.
- Mamulün üzerine damlama yapar.

ÖNERİLEN ÜRÜN :

MOLYDUVAL LONG LIFE ZSA -MB

FAYDALARI :

- Sızma ve akma yapmaz.
- Sızdırmazlık elemanları ile uyumludur.
- Yüksek sıcaklık ve yük altında eksiltme yapmaz.
- Mamülün üzerine damlamaz.

YAĞLAMA NOKTASI

ÇELİKHANE S YOLLARI



ÇALIŞMA ŞARTLARI

Ağır Yük Ve Yüksek Sıcaklık

YAŞANILAN PROBLEMLER

Sıcaklık , yük ve su'dan kaynaklı etkilerden dolayı S yolu rulmanları sık yağlanır. Sıcak kütüklerin bu bölgedeki rulmanlara çok yakın mesafeden geçmesinden dolayı uygulama zorluğu yaşanır ve rulman dağılmaları kaçınılmaz olur.

ÖNERİLEN ÜRÜN :

ERAGREASE SE/PHV 1-2

FAYDALARI :

Tüm zorlu şartların olduğu bu bölgede rulmanların mükemmel yağlanmasını sağlar. Ayrıca suya olan dayanımı sayesinde greste çözünme ve akmalar meydana gelmez. Merkezi sistemden çok rahat bir şekilde basılabilir.

MOLYDUVAL SYNTHOLUBE E 1500 ve

X MARKA BİR YAĞIN 1 YILLIK

KULLANIM TEST SONUÇLARI

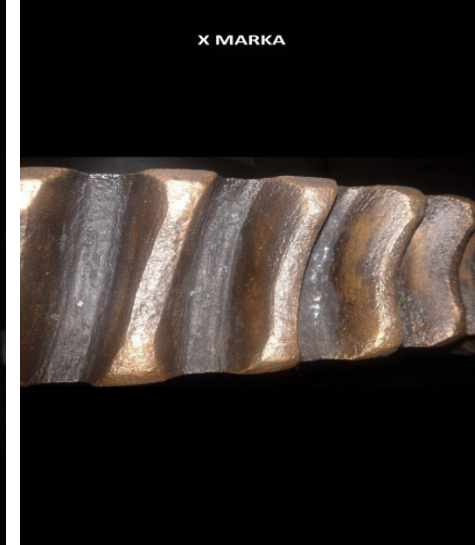
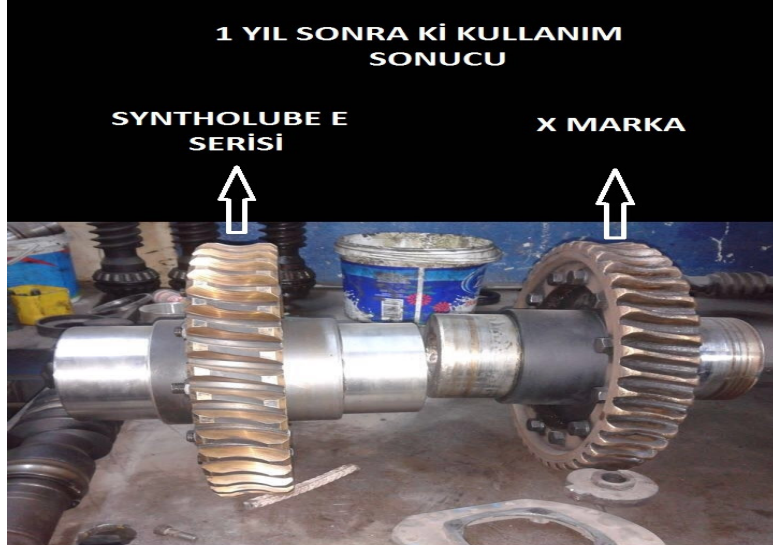
Testlerin yapıldığı her iki dişli aynı dönemde servise girmiş, 10 ay boyunca sürekli Driver Redüktöründe çalışmıştır.

Her iki Driver Redüktörü'de ara yollarda çalışmıştır.

10 Aylık Deneme Sürecinde;

Syntholube E 1500 ile çalışan dişliye herhangi bir ilave yapılmamıştır.

Rakip ürün ile çalışan dişliye ise **sürekli yağ ilave edilerek çalışmıştır.**





ersa[®]
endüstriyel yağlar

ÇELİKHANE DRIVER REDÜKTÖRLERİ

**1 YIL SONRA Kİ KULLANIM
SONUCU**

**SYNTHOLUBE E
SERİSİ**

X MARKA



MOLYDUVAL SYNTHOLUBE E 1500	ÇALIŞMA ŞARTLARI	RAKİP ÜRÜN
<p>SYNTHOLUBE E SERİSİ</p> 	<p>Yüksek sıcaklık ve Ağır Yük</p>	<p>X MARKA</p> 
ÖNERİLEN ÜRÜN :	MOLYDUVAL SYNTHOLUBE E 1500	
FAYDALARI :	<p>Özel sentetik kompleks yapısı sayesinde sıcaklığa karşı mükemmel direnç gösterir. Buharlaşma yok denecek kadar azdır. Karbon atığı bırakmaz.</p>	

ÇELİKHANE ÇEKME DOĞRULTMA REDÜKTÖRLERİ

YAĞLAMA NOKTASI

ÇEKME DOĞRULTMA REDÜKTÖRLERİ



ÇALIŞMA ŞARTLARI

Çekme doğrultma hatlarında dik milli redüktörler aşırı sıcaklığa maruz kalır.

YAŞANILAN PROBLEMLER

Kullanılan üründe yüksek sıcaklıktan kaynaklı viskozite incelmeleri oluşur ve sürekli eksilmeler meydana gelir. Yağ, yağlama özelliğini yitirip karbon atığı bırakır.

ÖNERİLEN ÜRÜN :

MOLYDUVAL SYNTHOLUBE E 1500

FAYDALARI :

Yüksek V.I. sayesinde sıcaklığa karşı mükemmel direnç gösterir. Yapısını uzun süre korur ve minimum incelme eğilimine girerek eksilmeleri ortadan kaldırır.

ÇELİKHANE POTA FIRINI ELEKTROT KOLLARI

YAĞLAMA NOKTASI

ÇELİKHANE POTA FIRINI ELEKTROT KOLLARI



ÇALIŞMA ŞARTLARI

Pota fırınındaki kollara elektrotların montajını yapan bakır levhalar vardır. bu levhalardan çok yüksek voltajda elektrik geçer. Geçen bu elektrikle potanın içindeki sıvı çelik ısıtılır.

YAŞANILAN PROBLEMLER

Kullanılan ürünlerin bakır oranları düşük olduğu zaman kollardaki bağlantı yüzeylerinde ve cıvatalarda elektrik atlamalarından dolayı kesme ve yüzey kaplama boşlukları oluşur. Bu boşluklar elektrik akımını iyi iletmez. Montaj ve bakım süreleri çok uzun olur.

ÖNERİLEN ÜRÜN :

MOLYDUVAL CIRIC B 271

FAYDALARI :

Yoğun bakır tozları sayesinde bakır levhalar üzerinde mükemmel kaplama yapar cıvataların kesmesini önler.

YAĞLAMA NOKTASI

VİNÇ FREN SİSTEMLERİ



ÖNERİLEN ÜRÜN :

FAYDALARI :

ÇALIŞMA ŞARTLARI

Elektrik motoruna bağlı bir pervane ve ayrı bir hidrolik haznedan oluşan eldro fren açıcılar, elektrik enerjisini doğrusal harekete dönüştürerek fren açma sistemini oluşturur.

YAŞANILAN PROBLEMLER

Uygun ürün kullanılmadığında hassas pota aktarma işlemlerindeki frenleme mesafelerinde problemler oluşur. Ayrıca uygun viskoziteli ürün tercih edilmemesi durumunda, fren patlamaları olur. İnce viskoziteli ürünlerde ise sızmalar meydana gelir.

MOLYDUVAL HERKULES M 22 XVI

Eldro Fren Sistemlerinin Katalog Ürünü Olarak Geçer. Fren Mesafelerinde Çok Hassas Noktalara Kadar Ayarlanabilir. Fren Sisteminin Uzun Ömürlü Olmasını Sağlar.