

YAĞLAMA NOKTASI

YAŞANAN PROBLEMLER

KALIP



Parçanın kalıptan ayrılmama sorunu vardır.
Malzeme kalıpta yürümez.(doldurmaz)
Kalıp ömrü kısadır.
Aşırı duman oluşur.
Çalışma ortamı kirlidir.
İnsan sağlığına zarar verir.
Yüksek sıcaklıkta civata , somun vb. ile kaynar.

ÖNERİLEN ÜRÜN :

HOT PRESS SERİSİ / BIO HFS-W SERİSİ

FAYDALARI :

Parça kalıptan çok kolay ayrışır.
Duman yapmaz.
Parça kalıpta kolay yürümez.
Kalıp ömrünü uzatır.
İşletmede kirlilik bırakmaz.
Yağ sarfiyatını azaltır.
İnsan sağlığına zararsızdır.

YAĞLAMA NOKTASI



ÖNERİLEN ÜRÜN :

HOT PRESS SERİSİ / BIO HFS-W SERİSİ

FAYDALARI :

Parça kalıptan ayrılmaz.
Malzeme kalıpta yürümez.(doldurmaz)
Kalıp ömrünü kısaltır.

Yağ sarfiyatını azaltır.
Parça kalıptan çok kolay ayrışmaz.
Duman ve koku yapmaz, karbon atığı bırakmaz.

KALIBA BASILMASI GEREKEN YAĞ MIKTARI

Eğer soğutması ve kalıptan ayrıştırması yeterli olmayan dövme yağı kullanılırsa kalıbın çabuk aşınmasına , parçanın kalıptan ayrılmamasına ve fazla yağ sarfiyatına sebep olur.

Bu da hem vakitten hem de nakitten zarar demektir.



PARÇA YAPISI	SUYLA EMÜLSİYON EDİLMESİ GEREKEN ORTALAMA YAĞ MİKTARI
Karmaşık parçalar	%5-8
Kolay parçalar	%3-5

KARMAŞIK PARÇA	KOLAY PARÇA
	

YAĞLAMA NOKTASI

YAŞANAN PROBLEMLER

CIVATA SOMUN SAPLAMA



Yüksek sıcaklıkta civata , somun vb. gibi bağlantı elemanlarına kaynar.
Çalışma ortamı kirlidir.
Demontaj da zorluklar yaşanır.

ÖNERİLEN ÜRÜN :

MOLYDUVAL CIRIC B 271

FAYDALARI :

Mükemmel kaynama önleyicidir.
İyi yağlama ve ayırma özelliğine sahiptir.

YAĞLAMA NOKTASI

YAŞANAN PROBLEMLER

HİDROLİK AKSAM



Hidrolik hortumlarda çatlama ve gevşeme oluşur.

Düşük alevlenme derecesine sahiptir.

Sistem de kaçaklıklar görülür.

ÖNERİLEN ÜRÜN :

ERAÖIL HS/M SERİSİ - ERAÖIL HS/HPS SERİSİ

FAYDALARI :

Sızdırmazlık elamanları ile uyumludur. Sertleşme yapmaz. Yüksek sıcaklık ve mükemmel oksidasyon kararlılığından dolayı uzun çalışma ömürlüdür. Köpürmeme, reçineleşmeme ve ayrışmama özelliğine sahiptir.