

**YAĞLAMA NOKTASI**

Metal kalıp  
İtici pimler  
Hidrolik aksam

**YAŞANAN PROBLEMLER**

Plastik kalıba yapışır.  
Kalıp koruyucu ilk baskıda çıkmaz. (ıskarta sayısının fazla olması )  
Kalıp maliyetleri yüksektir.  
İtici pimler zamanla aşınır.  
Kalıp yüzeyinde zamanla paslanmalar oluşur.  
Kalıp yüzeyinde atık ve leke bırakır.  
Hidrolik sistem de yağ kaçaqları görülür.

YAĞLAMA NOKTASI



YAŞANAN PROBLEMLER

İtici pimler zamanla aşınır.  
Yüksek sıcaklıklarda yağ akar.  
Yağlama periyodu kısadır.

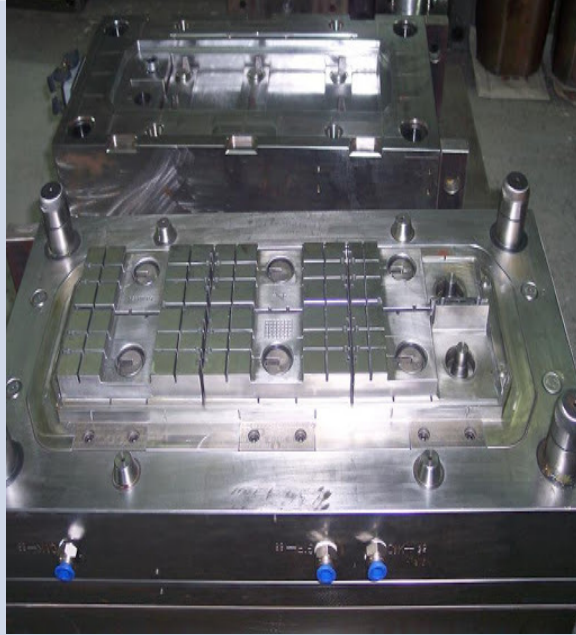
ÖNERİLEN ÜRÜN :



MOLYDUVAL SORAJA B 292 ( İTİCİ PİM GRESİ )

Yüksek sıcaklığa karşı dirençlidir.  
Yağlama periyodunda ciddi uzamalar görülür.  
Pimlerin aşınmasını önler.  
Pimlerin hareket kabiliyetini kolaylaştırır.  
P.TFE katkılı – PAO gres.  
260 °C' ye kadar sıcaklık dayanımlıdır.  
FDA USDA onaylı H1 sınıfı beyaz grestir.

YAĞLAMA NOKTASI



YAŞANAN PROBLEMLER

Yüksek sıcaklıklarda akar.  
Yağlama periyodu kısadır.  
Pimlerin hareket kabiliyetini zorlaştırır.

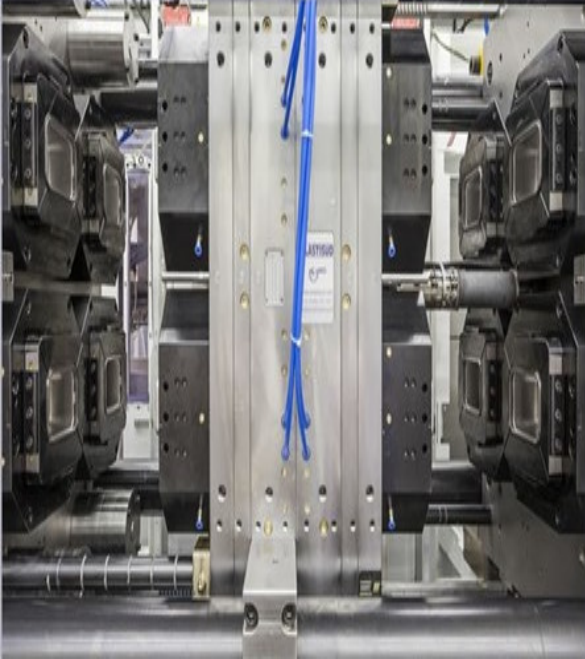
ÖNERİLEN ÜRÜN :

**MOLYDUVAL PEGASUS KD 460**



Yüksek oksidasyon kararlılığına sahiptir.  
300 °C sıcaklık dayanımı. Akmaz ve damlamaz.  
PFPE baz yağ ve PTFE kalınlaştırıcıdır.  
Mükemmel ve çok uzun süre yağlanma özelliği vardır.  
Yanmaz ve karbon atığı bırakmaz.

**YAĞLAMA NOKTASI**



**ÖNERİLEN ÜRÜN :**



**YAŞANAN PROBLEMLER**

Kalıba parça yapışır.

Yüzeyde leke bırakır.

Kalıplarda ayırıcılık özelliği yoktur.

**MOLYDUVAL SLİKON SPREY  
( KALIP AYIRICI VE YAĞLAYICI SLİKON SPREY )**

Kalıbın parçaya yapışmasını engeller. Atık bırakmaz.  
Silikon oranının yüksekliği sebebiyle yağlama periyodu uzar.  
Yüzeyde atık ve leke bırakmadan mükemmel ayırıcılık ve yağlayıcılık özelliği vardır.  
Soğuk ve sıcak kalıplarda kullanılabilme özelliğine sahiptir.  
Gıdaya uygundur.

### YAĞLAMA NOKTASI



### YAŞANAN PROBLEMLER

Kalıntı bırakır.

Hurda sayısı artar.

Yağ ve kiri temizleme özellikleri zayıftır .

### ÖNERİLEN ÜRÜN :



### MOLYDUVAL CLEANER SPREY

Kalıpların parlatma işleminde uygulanır.

Hızlı buharlaşıp kalıp üzerinde yağlı bir tabaka bırakmaz.

Kalıp üzerindeki her türlü yağ ve kiri mükemmel temizler.

**YAĞLAMA NOKTASI**



**YAŞANAN PROBLEMLER**

Kalıp maliyetleri yüksektir.  
Nereyi yağladıkları net görünmez.  
Uzun süre korozyon koruma özellikleri yoktur.

**ÖNERİLEN ÜRÜN :**

**MOLYDUVAL TUTELA GG SPRAY**  
**MOLYDUVAL TUTELA 1 MGG SPRAY**  
**(KOROZYON KORUYUCU VE PAS ÖNLEYİCİ SPREY)**



Sıcak ve soğuk kalıplara uygulanabilir. Suyun ve buharın altına girerek tam koruma sağlar. Yeşil renklidir. Nereye sıkıldığı görülür. Iskarta sayısını ciddi azaltır. Kalıpların ömrünü uzatır. Korozyona karşı mükemmel koruma sağlar.

**YAĞLAMA NOKTASI**



**ÖNERİLEN ÜRÜN :**



**YAŞANAN PROBLEMLER**

Silikon içerir.

Oksidasyon ve korozyon koruma özellikleri düşüktür.

Suyun ve buharın altına girip koruma sağlamazlar.

**MOLYDUVAL TUTELA GG SPRAY**  
**MOLYDUVAL TUTELA 1 MGG SPRAY**  
**(KOROZYON KORUYUCU VE PAS ÖNLEYİCİ SPREY)**

Silikon içermez.

Oksitlenmeyi ve aşınmayı önler.

Her çeşit makine ekipmanlarında mükemmel pas önleyicidir.

### YAĞLAMA NOKTASI



### YAŞANAN PROBLEMLER

Yağda balçıklaşma ve köpürme oluşur.  
Yüksek sıcaklıklarda kısa ve verimsiz çalışır.  
Hidrolik aksamlar da ve sızdırmazlık ekipmanlarında  
sertleşmeler ve çatlamlar görülür.  
Yüksek oranda yağ kaçaqları vardır.

### ÖNERİLEN ÜRÜN :



### ERALUBE ERAOIL HS/M SERİSİ

Balçıklaşma ve köpürme yapmaz.  
Reçineleşmeye ve ayrışmama özelliğine sahiptir.  
Maksimum aşınma önleyici performanslıdır.  
Yüksek sıcaklıklarda uzun çalışma ömürlüdür.  
Hidrolik hortum ve sızdırmazlık ekipmanlarını besler ve  
kaçaqları önler.