

REDÜKTÖRLER

YAĞLAMA NOKTASI	YAŞANAN PROBLEMLER
REDÜKTÖRLER	Sızdırmazlık ekipmanlarındaki deformasyon sonucu yağ kaçaqları ve yağın ürüne karışması
ÖNERİLEN ÜRÜNLER	KULLANICIYA FAYDALARI
MOLYDUVAL SYNTHOLUBE A... LM SERİSİ	Keçe, oring ,conta vs. sızdırmazlık ekipmanlarını besler ve sürekli yumuşak ve elastik kalmasını sağlayarak yağ kaçağı riskini ortadan kaldırır.



PAO

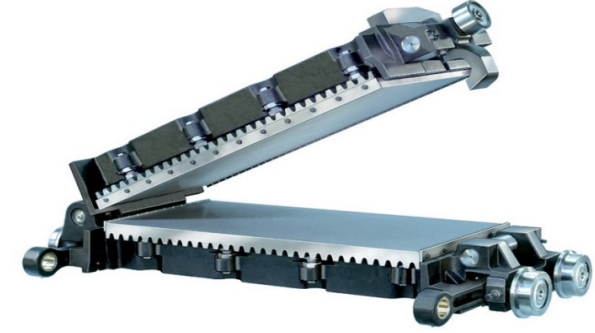
-40 +240

5-1500
VG

NSF H1

GOFRET FIRIN RULMANLARI

YAĞLAMA NOKTASI	YAŞANAN PROBLEMLER
GOFRET FIRINI TOST RULMANLARI	Yüksek sıcaklıktan dolayı kurumlaşma ve duruş maliyetleri
ÖNERİLEN ÜRÜNLER	KULLANICIYA FAYDALARI
MOLYDUVAL SORAJA KD 460	PFPE baz yağı ve PTFE kalınlaştırıcısı sayesinde açık alevde dahi yanma ve damlama yapmayan yağlama performansı en iyi yüksek sıcaklık gresidir.



P.F.P.E

-40 +290

NLGI 2

NSF H1

ISI TRANSFER HATLARI

YAĞLAMA NOKTASI	YAŞANAN PROBLEMLER
ISI TRANSFER HATLARI	Kullanılan mineral ürünler karbonlaşarak hattın borularında ciddi manada daralma ve tıkanmalara neden olur.



ÖNERİLEN ÜRÜNLER	KULLANICIYA FAYDALARI
MOLYDUVAL SORAJA WT SERİSİ	Mineral yağlara göre daha uzun kullanım Karbonlaşma yapmaz Daha az buharlaşma Yüksek ısı kararlılığı



PAO

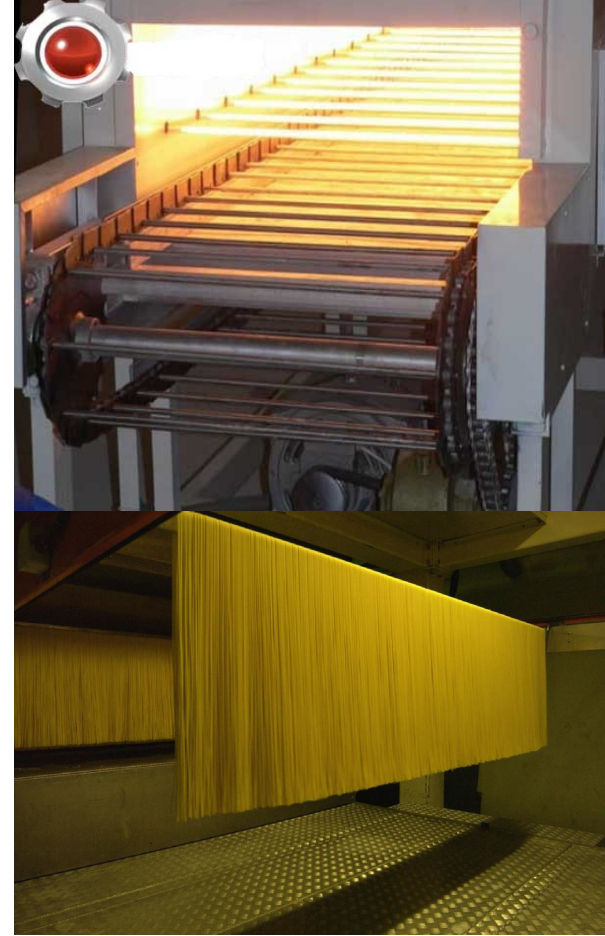
-40 +350

ISO VG
15-22-32

NSF H1

ZİNCİRLER

YAĞLAMA NOKTASI	YAŞANAN PROBLEMLER
KONVEYÖR ZİNCİRLERİ	Piştirme ünitelerindeki tüm zincirlerde karbonlaşma ve buharlaşmadan kaynaklı zincir kilitlemeleri Ağır bakım maliyetleri Buharlaşmadan dolayı mamüle karışma
ÖNERİLEN ÜRÜNLER	KULLANICIYA FAYDALARI
MOLYDUVAL SEKOREX NON-TOX SERİSİ	Atıksız ve dumansız çalışma imkanı sağlar. Aşınmaları ortadan kaldırır. Buharlaşma yapmaz.

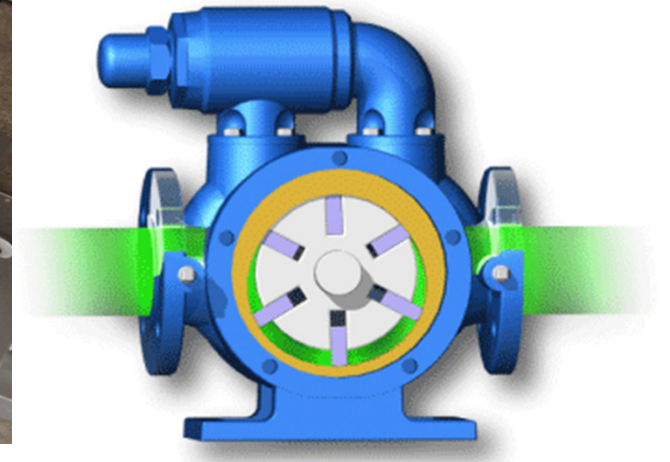
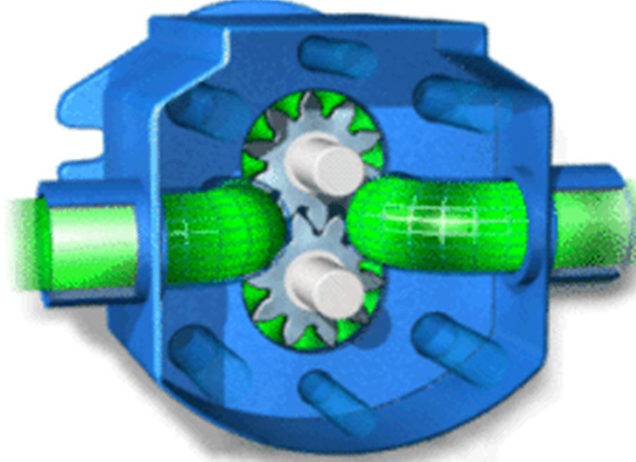


PAO

-40 +240

100-460 VG

NSF H1



Güç aktarım sistemlerinde kullanılan hidrolik yağları basınç altında çalıştıkları için bir süre sonra keçe, oring, conta gibi sızdırmazlık elemanlarını deforme eder ve yağ kaçaıklarına neden olur.

MOLYDUVAL BIOLUBE SERİSİ

Yüksek oranda katkı içerir. Sızdırmazlık ekipmanlarıyla uyumludur.

MOLYDUVAL BIOLUBE M
MOLYDUVAL BIOLUBE H

PURE WHITE
PAO

-10 +90-
30+100

5-1000
VG

NSF H1

VİDA & CİVATALAR

YAĞLAMA NOKTASI	YAŞANAN PROBLEMLER
Makine Aksamlarındaki Vida ve Civatalar	Yüksek ısı, su, buhar gibi etkenler vida ve civataların kaynamasına neden olur.



ÖNERİLEN ÜRÜNLER	KULLANICIYA FAYDALARI
MOLYDUVAL SORAJA MP	Uzun süreli çalışmalarda montaj ve demontaj kolaylığı sağlar. Kaynama yapmaz.

